

LORCRIL 3183 N

Ficha Técnica

Nº Edição: 1
Nº Revisão: 0
Data: março/2021

Aplicações:

Na Indústria de Construção Civil, para a colagem unilateral de alcatifas, revestimentos decorativos vinílicos (em rolo ou ladrilho), cortiças e linóleos a pavimentos. Cola de base aquosa, de elevada presa inicial e tempo aberto longo.

Características Técnicas:

Tipo de produto:	Cola aquosa unilateral com base em resinas sintéticas
Viscosidade a 20° C:	22000-28000 cP (Brookfield RVT sp6 20 rpm)
Teor de sólidos:	Ca. 72 %
Densidade:	1,1/1,3
pH	7,0-9,0
Rendimento:	Ca. 250 g/m ²
Período de armazenagem:	12 meses, devidamente armazenada e a uma temperatura de 20° C

Tempos de Trabalho

Via húmida	Aproximadamente 45 minutos
Por contacto	Aproximadamente 150 minutos

Tempos de Espera

Via húmida	Aproximadamente 25 minutos
Por contacto	Aproximadamente 75 minutos

Consolidação	Aproximadamente 24 horas
Resistência Final	Aproximadamente 72 horas
Resistência à temperatura	50°C (adequado para pisos radiantes)

Modo de Emprego:

Preparação do Suporte

As superfícies de suporte devem estar limpas, sem defeitos estruturais, firmes e livres de qualquer substância que possa condicionar a adesão. Se usados, primários ou massas de regularização devem ser compatíveis com a cola, de forma a garantir um desempenho satisfatório (em caso de dúvida, realizar testes antes de avançar com a colagem).

Aplicação

Aplicar a cola uniformemente, com a espátula dentada adequada:

- Espátula A4 – largura 1,10cm; altura 0,75cm; espaçamento 0,40cm
- Espátula A5 – largura 1,35cm; altura 1,00cm; espaçamento 1,45cm

Colagem por via húmida (para suportes permeáveis)

Com espátula A4, aplicar um filme de cola na superfície de suporte e esperar 15-25 minutos. Colocar o revestimento sobre a cola húmida, tendo cuidado para evitar formação de bolhas de ar. Uma vez colocado, o revestimento deve estar livre de tensões e bem aderido ao suporte. Para garantir uma boa adesão, utilizar um rolo de prensagem. Se necessário, deixar pesos sobre as zonas de colagem mais difíceis. Por via húmida, o tempo de trabalho é de aproximadamente 40 minutos.

Colagem por contacto (para suportes impermeáveis)

Com espátula dentada A5, ou rolo, aplicar um filme de cola no reverso do revestimento. No suporte, aplicar um filme de cola com espátula A4. Aguardar cerca de 60-90 minutos, até que os filmes de cola se apresentem com uma cor uniforme e bem secos (testar com um dedo). De seguida, aplicar o revestimento e assegurar uma distribuição uniforme de pressão, ao longo de todo o perfil de colagem. Se necessário, utilizar um rolo de prensagem. Este método mostra-se especialmente eficaz na colagem de borracha ou materiais de poliolefina, sobre suportes não absorventes.

Aguardar, no mínimo, 24 horas antes de proceder à soldadura das juntas.

Informações importantes

- Os tempos sugeridos nesta ficha técnica são meramente indicativos. Flutuações na temperatura ambiente, na temperatura do suporte ou revestimento e humidade relativa no ar, podem alongar ou encurtar tempos de secagem e/ou trabalho;
- A aplicação não é aconselhada se a temperatura das superfícies for inferior a 15°C e se a humidade relativa do ar estiver acima dos 70%;
- Se o balde de cola se apresentar com peles de cola seca, garantir a sua remoção. Não misturar.
- Remover imediatamente excessos de cola ou manchas, com um pano húmido;
- As ferramentas devem ser limpas com água e sabão, imediatamente após utilização. Não deixar secar.
- Os baldes devem ser fechados o mais rapidamente possível, após utilização.

As condições desta ficha técnica são fornecidas apenas como orientação geral. Garantimos que os nossos produtos são fornecidos sempre com as mesmas características, mas não podemos aceitar responsabilidade pelos resultados da colagem, uma vez que as condições de aplicação estão fora do nosso controlo. Em caso de dúvida, aconselhamos efetuar ensaios prévios

Para outras informações, recomendamos a consulta da Ficha de Segurança do produto.

Recomendamos a realização de testes prévios de aplicação devido à grande variedade de materiais a colar.